

Promítnout obrys

Tímto makrem se obrysy promítají pomocí laseru.

Projekční laser

- Pokud není v programu systému woodWOP k dispozici žádné promítání obrysu, zobrazují se všechny obrysy pomocí laseru.
- Je-li v programu systému woodWOP definováno alespoň jednou promítání obrysu, zobrazí se pomocí laseru pouze zvolené obrysy

Laserový nitkový kříž

- Zvolené obrysy se projíždějí laserovým nitkovým křížem

Výběr



Parametry jsou spravovány v 1 sadě parametrů:

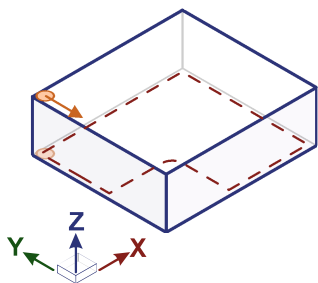
- Obrys, procesní technika

Obrys, procesní technika



▶ Počáteční bod

Pomocí tohoto parametru se zvolí počáteční bod.

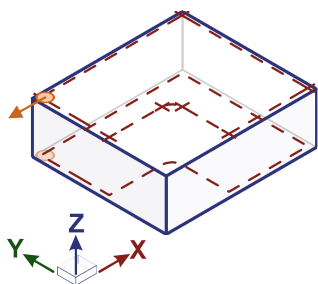


Upozornění

Pro výběr počátečního bodu stiskněte pomocí kurzoru tlačítko výběru a na obrázku nebo v seznamu obrysů vyberte počáteční bod klepnutím levým tlačítkem myši.

Koncový bod

Pomocí tohoto parametru se zvolí koncový bod.



Upozornění

Pokud uzavřený obrys leží vpředu, bude při volbě počátečního bodu automaticky tentýž bod navržen jako koncový bod.

Volba koncového bodu

- Klepněte levým tlačítkem myši na symbol výběru

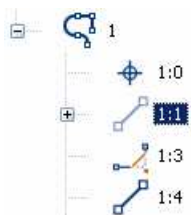


- Zvolte koncový bod v obrázku obráběného dílce



nebo

- Zvolte koncový bod v seznamu obrysů



vpřed

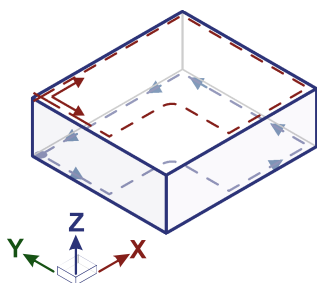
Pomocí tohoto parametru se definuje směr projekce laserového nitkovitého kříže v naprogramovaném směru obrysu nebo proti směru obrysu.



Pokud je zaškrtnuté políčko aktivováno, probíhá projekce v naprogramovaném směru obrysu.



Pokud je zaškrtnuté políčko deaktivováno, probíhá projekce proti naprogramovanému směru obrysu.



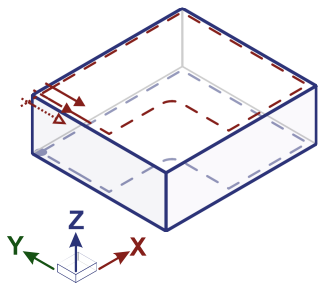
Upozornění

Směr obrábění lze definovat pouze u **uzavřeného obrysu** pomocí parametru **Vpřed** . U otevřeného obrysu se směr obrábění zjišťuje automaticky na základě výběru počátečního a koncového bodu.



Bočnice

Osazení laseru se zadává pomocí strany ve směru pohledu od naprogramovaného počátečního a koncového bodu.

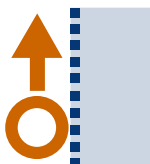


Jsou k dispozici tři režimy:

- Doleva
- Doprava
- Uprostřed

1. Vlevo

Osazení laseru v naprogramovaném směru doleva.

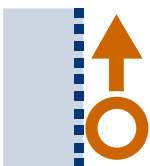


Strana při použití parametrického programování prostřednictvím místní nabídky **Editor** :

Hodnota parametrů	0
-------------------	---

2. Vpravo

Osazení laseru v naprogramovaném směru doprava.

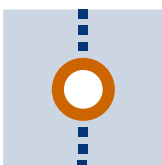


Strana při použití parametrického programování prostřednictvím místní nabídky **Editor** :

Hodnota parametrů	1
-------------------	---

3. Uprostřed

Žádné osazení laseru. Laserová projekce na střední dráze mezi naprogramovaným počátečním a koncovým bodem.



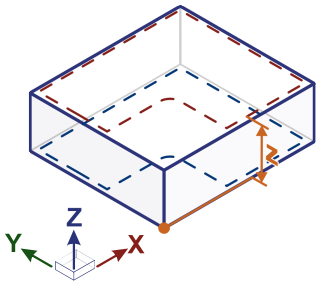
Strana při použití parametrického programování prostřednictvím místní nabídky **Editor** :

Hodnota parametrů	2
-------------------	---



Rozměr na ose Z

Definuje údaj hodnoty Z pro laserovou projekci.



Upozornění

Účinné pouze pro projekci na horní hranu obráběného dílce.

Údaj rozměru Z lze pro obrábění, která se vztahují k obrysu, zadávat absolutně nebo relativně.

- **Absolutní údaj**

Je nezávislý na definovaném rozměru Z v obrysu (např.: -3). Zadaná hodnota platí pro celý obrys.

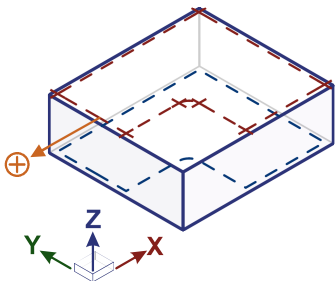
- **Relativní údaj**

Je přímo závislý na definovaném rozměru Z v obrysu (např.: @2). Zadaná hodnota se vypočítá přičtením k rozměru Z v obrysu.



Vzdálenost

U laserového ukazatele se touto vzdáleností určuje pozitivní posunutí ukazatele k obrysu.



Podmínka

Tyto podmínky umožňují provedení převzetí do NC programu v závislosti na podmínce.

- Pokud je podmínka splněna, provede se obrábění.
- Pokud není podmínka splněna, obrábění se neprovede.

► k dispozici zvláštní návod! Viz dokumentaci „Podmínky / matematické funkce“



Posuv

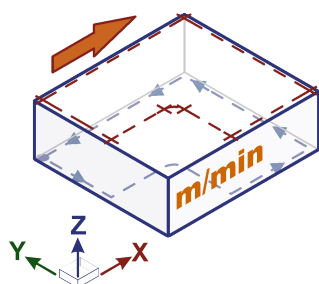
Zadání posuvu v m/min.



Pokud není zaškrtnuté políčko aktivováno, použije se maximální rychlost posuvu.

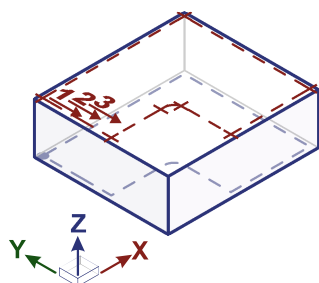


Pokud je zaškrtnuté políčko aktivováno, lze rychlost posuvu k objíždění obrysu zadat pomocí laseru.



123 Cykly

Tento parametr definuje, jak často má obrys projíždět laserovým křížem.



99 čísla

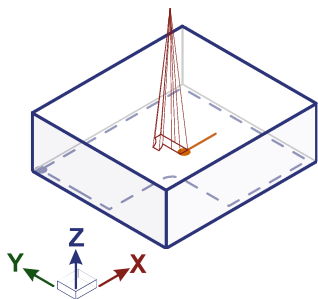
Definuje číslo, které se zobrazí projekčním laserem.



Pokud není zaškrtnuté políčko aktivováno, projekčním laserem se nezobrazí žádné číslo.



Pokud je zaškrtnuté políčko aktivováno, projekčním laserem se zobrazí číslo.



- Obrys k umístění čísla musí obsahovat minimálně počáteční bod a prvek čáry
- Zvolený počáteční bod obrysu odpovídá poloze zobrazení čísla na obráběném dílci
- Orientace zobrazení čísla odpovídá vždy orientaci osy X



Upozornění

Číslo se na obrázku v systému woodWOP nezobrazí

Funkce není podporována všemi projekčními lasery